

## PRODUKTBLAD

# Casco<sup>®</sup> Strong Epoxy Metal

Epoxibaserad tvåkomponent metallfärgad slitstarkt epoxilim

### PRODUKTBEKRIVNING

Lämplig för att fylla små hål i radiatorer. Limmar metall (stål, aluminium, järn) med varandra eller till sten, trä, betong och olika syntetiska material (som Formica, polyester och Bakelite).

### ANVÄNDNING

Klarar mycket tung belastning av metallobjekt som måste motstå extrema förhållanden (krafter, vibrationer, (hav) vatten, tunga stammar), såsom verktyg eller delar av en bil, motorcykel, cykel eller moped, metall (trädgård) staket eller bestick.

### EGENSKAPER / FÖRDELAR

- Extremt stark limfog
- Hög motståndskraft mot kemikalier
- Motståndskraftig mot extrema förhållanden
- Lång öppentid, ca 1,5 timme
- (Havs)vattentålig
- Metallfärgad fog
- Kan slipas, fyllas, borras och målas efter härdning

### MILJÖINFORMATION

För produktens bedömningar i byggkriteriesystem, se [MiljöAppen](#).

Här hittar du även information om EC1, M1, länk till byggvarudeklaration, säkerhetsdatablad m.m. MiljöAppen kan också nås genom att skriva in [www.sikamiljoapp.se](http://www.sikamiljoapp.se) i din webbläsare.

### PRODUKTINFORMATION

Kemisk bas	Harts: Epoxiharts Härdare: Modifierad amin
Förpackning	2 x 12 ml spruta
Hållbarhet	Minst 24 månader efter tillverkningsdatum (kan läsas upptill på sprutan / spruthållaren (4 siffror: vecka: 01–52 dag: 1–5 år 2- )
Lagringsförhållanden	Svalt, frostfritt och väl tillsluten
Färg	Mörkgrå metall
Densitet	~1400 kg/m <sup>3</sup>
Torrhalt (volym)	100 %
Konsistens	Pasta
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Inga
Service temperatur	-40 °C till +60 °C
Kemisk resistens	Mycket bra för normala kemikalier och lösningsmedel

<b>Härldningshastighet</b>	Mycket bra. Kan stå fast fukt på icke-porösa material, men i permanent kontakt med vatten är limmet inte lämpligt. Vattentätheten bestäms av det limmade materialets vattenbeständighet.
<b>Blandningsförhållande</b>	1 : 1
<b>Förbrukning</b>	1 ml = ~1 cm <sup>2</sup> vid en filmtjocklek av 1 mm
<b>Produkttemperatur</b>	+5 °C and +35 °C
<b>Öppentid</b>	Efter blandning av harts och härdare måste blandningen användas inom 45 minuter vid +23 °C.
<b>Härldningstid</b>	~24 timmar. Härldningen tar längre tid vid lägre temperaturer och kortare vid högre temperaturer.

## UNDERLAG FÖR PRODUKTDATA

Alla tekniska data som anges i detta produktdatablad är baserade på laborietester. Faktiska mätdata kan variera beroende på omständigheter utanför vår kontroll.

## BEGRÄNSNINGAR

Fäster inte på feta plaster som polyeten, polypropen och Teflon.

## MILJÖ, HÄLSA OCH SÄKERHET

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter, ska användarna konsultera det senaste säkerhetsdatabladet (SDS) innehållande fysiska, ekologiska, toxikologiska och annan säkerhetsrelaterad information.

## APPLICERINGSINSTRUKTIONER

### FÖRBEREDELSE AV UNDERLAGET

De ytor som ska limmas måste vara rena, torra och fria från fett. Rengör ytan med ett bra avfettningsmedel, t.ex. tunnare eller aceton. För ännu bättre bindning rugga ytorna något med sandpapper.

### BLANDNING

Lika delar av härdare och harts (i volym 1:1). Använd inte ytan som ska monteras som blandning underlag. Detta kommer att påverka korrekt härldning och också orsaka dålig vidhäftning.

### APPLICERINGSMETOD / VERKTYG

#### SPRUTA

Klipp av ändarna från munstyckena där de är markerade. Ta bort spateln från sidan av dubbelsprutan och locket från handtaget. Bryt dubbelsprutans säkerhets-tätning.

Fördela lika stora mängder på en ren yta för engångsbruk. Blanda väl tills en homogen färg erhålls, dock inte mer än vad som förväntas användas inom ca 45 minuter.

Applicera ett tunt lager på den ena ytan. Foga omedelbart och håll på plats i 10 timmar. Rengör munstyckena med en trasa efter användning och sätt på det spe-

ciella dubbla locket från handtaget på dubbla sprutan. Blanda inte harts och hartser om det inte är för limning. Värmehärldning kommer att förkorta härldningstiden och göra fogen starkare.

### HÄRDNINGSTID

Temp °C	10	23	40	100
Härd.tid	17h	4h	90min	6min
att nå LSS>				
1 N/mm <sup>2</sup>				
Härd.tid	27h	10h	2h	6min
att nå LSS>				
10 N/mm <sup>2</sup>				

LSS = Överlappningsskjuvhållfastheten

Obs! Vid professionell användning med värme ska du alltid använda en ugn med ett tryck som är lägre än atmosfärens tryck.

## LOKALA BEGRÄNSNINGAR

Observera att på grund av lokala föreskrifter kan produktens prestanda variera från land till land. Vänligen konsultera det lokala produktdatabladet för exakt beskrivning av tillämpningsområden.

## LAGSTIFTNING

Informationen och i synnerhet rekommendationerna avseende applikation och slutanvändning av Cascoprodukterna lämnas i god tro baserat på Sikas nuvarande kunskap och erfarenhet av produkterna när dessa lagras, hanteras och används under normala förhållanden på ett korrekt sätt. I praktiken kan differenserna i material, underlag och den aktuella platsen variera på sådant sätt att ingen garanti vad gäller användbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt bekräftande produkten lämnade råd. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla order accepteras under förutsättningen av att Sikas aktuella försäljnings- och leveransbestämmelser är gällande. Användaren

#### Produktblad

Casco® Strong Epoxy Metal  
 Februari 2023, Version 02.01  
 02051307000000047

skall alltid använda sig av den senaste utgåvan av den aktuella produktens tekniska datablad, vilket kan erhållas vid förfrågan eller på hemsidan [www.casco.se](http://www.casco.se).

**Sika Sverige AB**

Domnarvsgatan 15  
Box 8061  
SE- 163 08 Spånga Sweden  
TEL: +46 8 621 89 00  
[info@se.sika.com](mailto:info@se.sika.com)  
[www.casco.se](http://www.casco.se)



**Produktblad**

**Casco® Strong Epoxy Metal**  
Februari 2023, Version 02.01  
02051307000000047

CascoStrongEpoxyMetal-sv-SECASCO-(02-2023)-2-1.pdf